

DATENBLATT

TI-6AL7NB | ASTM F1295

Normen und Bezeichnungen

UNS R50700 | ISO 5832-11

Produktformen

Rundstäbe

Das aktuelle Lagerprogramm finden Sie auf www.sd-metals.com. Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Schlüsselmerkmale

Ti-6Al7Nb fällt in den Eigenschaften sowie dem metallurgischen Verhalten ähnlich aus wie Ti-6Al4V. Der Unterschied besteht in dem Beta-Stabilisierungselement Niob, welches das Vanadium ersetzt und eine weiter verbesserte Biokompatibilität aufweist. Ti-6Al7Nb ist so eine ideale Titanlegierung für medizinische, zahnärztliche und chirurgische Anwendungen.

Anwendungsgebiete

Orthopädische Implantate, Knochenschrauben und -platten, medizinische Geräte

EIGENSCHAFTEN

Chem. Zusammensetzung Grenzwerte in %	Physikalische und thermische Eigenschaften	Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)
Ti Rest	Dichte 4,52 g/cm ³	Streckgrenze min. 800 MPa
Al 5,50 - 6,50	Beta-Transus-Temperatur 1015 ± 4°C	Zugfestigkeit min. 900 MPa
Nb 6,5 - 7,5		Dehnung min. 10 %
Fe max. 0,25		
O max. 0,20		
C max. 0,08		
N max. 0,05		
H max. 0,009		

Alle Angaben ohne Gewähr.

Die Eigenschaften entsprechen dem Material in der Überschrift. Diese können bei anderen Spezifikationen variieren. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Details.

Sie haben Fragen? Kontaktieren Sie uns:

Team Deutschland und Frankreich

Dirk Verhoeven

+49 211 23 09 99-10

d.verhoeven@sd-metals.com

Dennis Jovanovic

+49 211 23 09 99-15

d.jovanovic@sd-metals.com

Team Export

Thomas Ziert

+49 211 23 09 99-12

t.ziert@sd-metals.com

Kevin Verhoeven

+49 211 23 09 99-13

k.verhoeven@sd-metals.com