

# DATENBLATT

## SAE 51431 | WERKSTOFF-NR 1.4044

### Normen und Bezeichnungen

WL 1.4044.6 | Z15CN 17-03  
vergütet

### Produktformen

Rundstäbe

Das aktuelle Lagerprogramm finden Sie auf [www.sd-metals.com](http://www.sd-metals.com). Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

### Schlüsselmerkmale

SAE51431 ist ein rostfreier Edelstahl, der einen Anteil von etwa 16% Chrom mit Zusätzen von Nickel enthält und hohe mechanische Eigenschaften durch ein konventionelles Lichtbogenschmelzverfahren erreicht. Aufgrund mäßiger Korrosionsbeständigkeit findet SAE51431 Anwendung in Bereichen, die geringere korrosive Anforderungen verlangen jedoch höhere mechanische Eigenschaften als die von Edelstahl 410.

### Anwendungsgebiete

Werkzeugmaschinenindustrie, Flugzeugarmaturen, Pumpenwellen, Ventilkomponenten, Bolzen und Schrauben, Chemieanlagen

## EIGENSCHAFTEN

Zusammensetzung Grenzwerte in %	Physikalische und thermische Eigenschaften	Typische mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur, vergütet)
Fe Rest	Dichte 7,7 g/cm <sup>3</sup>	Streckgrenze min. 700 MPa
Cr 15,0 - 18,0	Schmelztemperatur 1450 - 1510 °C	Zugfestigkeit min. 900, max. 1100 MPa
Ni 2,0 - 3,0	Wärmeleitfähigkeit bei 20° 25 W/m • °C	Dehnung min. 12 %
C 0,12 - 0,2	Ausdehnungskoeffizient bei 21-100°C 10,6 µm/m • °C	
Si max. 1,0		
Mn max. 1,0		
P max. 0,030		
S max. 0,025		

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Die Eigenschaften entsprechen dem Material in der Überschrift. Diese können bei anderen Spezifikationen variieren.  
Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Details.