



Neue Bandsäge für S+D Spezialstahl

# Investition in Kundenservice

Die S+D Spezialstahl Handelsgesellschaft mbH arbeitet stets daran, den eigenen Kundenservice zu verbessern und zukunftsorientiert zu investieren. Die neue Bandsäge - als jüngste Erweiterung des Maschinenparks - bietet dem Betrieb die Möglichkeit, noch individueller auf Kundenwünsche einzugehen und außergewöhnlich kurze Lieferzeiten sicherzustellen.

**D**ie neue Behringer HBE 1060A Performance traf Anfang Juli dieses Jahres bei bestem Wetter beim S+D Service-Center in Stelle ein. In diesem Bereich wurde die Maschine installiert, indem eine weitere Maschine umplatziert wurde. Außerdem wurde die notwendige Energieversorgung sichergestellt.

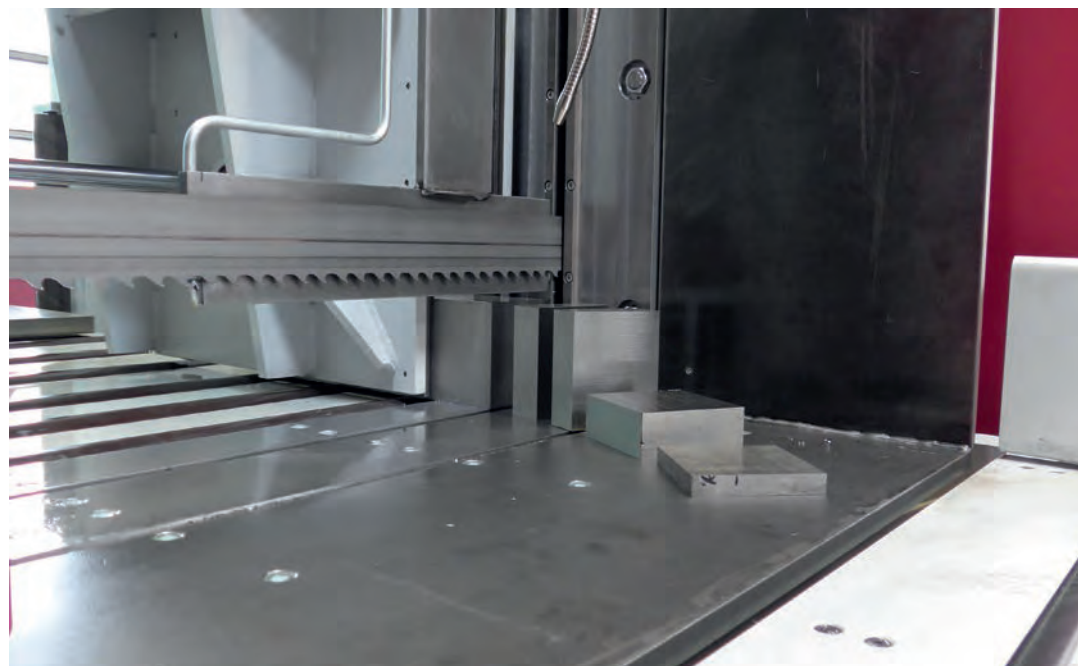


Die gelieferten Einzelteile wurden montiert und fest mit dem Fundament verbunden. In den darauf folgenden Tagen gingen notwendige Arbeiten zum exakten Ausrichten der Maschine vorstatten, nur so sind perfekte Schnittergebnisse sicherzustellen. Gleichzeitig erfolgten die ersten Schnitte unter umfangreicher Kontrolle, wobei die installierte Lasersoftware zum Einsatz kam. Das qualifizierte S+D-Personal wurde unter

Der Aufbau einer Hochleistungsbandsäge in dieser Gewichtsklasse - immerhin rund 16 t - ist jedes Mal ein spannendes Ereignis und erfordert Teamarbeit. Mit tatkräftiger Unterstützung wurde die Anlage störungsfrei entladen und in den Fertigungsbereich des Unternehmens transportiert. fachkundiger Anleitung eines geschulten Mitarbeiters von Behringer eingewiesen.

Zuvor war die Installation punktgenau geplant - die Hochleistungsbandsäge ist inklusive aller Anbauteile wie Zu- und Abfuhr etwa 8 m lang, 4,8 m breit und 3,6 m hoch. Rechtzeitig vor der Anlieferung wurde der notwendige Platz geschaf-

Der Aufbau einer Hochleistungsbandsäge in dieser Gewichtsklasse - immerhin rund 16 t - ist jedes Mal ein spannendes Ereignis und erfordert Teamarbeit. Mit tatkräftiger Unterstützung wurde die Anlage störungsfrei entladen und in den Fertigungsbereich des Unternehmens transportiert.





Die Hochleistungsbandsäge Behringer HBE 1060A Performance überzeugt mit einer leistungsfähigen Schneidekapazität von 1.060 x 1.060 mm flach und 1.060 mm rund. Die Schnittgeschwindigkeit und der servogeregelte Vorschub basieren auf dem Au-

und weitere Stangensägen für Rundmaterial sowie Blechscheren.

## **Zuverlässige Vertragspartner für Wasserstrahlzuschnitte**

Der S+D Maschinenpark wurde 2002 eröffnet und wächst seitdem stetig mit dem ISO zertifizierten Unternehmen. Plattenzuschnitte werden über das eigene Service-Center in Stelle auf eigenen Sägen angefertigt. Das Ablängen und Spalten für die Bearbeitung von Bändern erfolgt in Kooperation mit einem erfahrenen Vertragspartner. Um auch individuelle Zuschnitte per Wasserstrahlchnitt nach Kundenzeichnung zu ermöglichen, kooperiert S+D Spezialstahl mit einem zuverlässigen Vertragspartner: Tovab in Schweden. Die Gesellschaft zeichnet sich durch Europas modernsten Maschinenpark aus. Bleche und Platten aus Titan und Stahl bis zu 9 x 3 m Größe können mit einem Wasserstrahlchnitt mit 4.000 bis 6.000 bar schonend geschnitten werden. Vorteile sind Zeiteffizienz, Kosteneffektivität, Umweltfreundlichkeit und Qualitätssicherheit, da Spannung und chemische Schäden vermieden werden.

Das Lagerprogramm der S+D Spezialstahl Handelsgesellschaft mbH bedient insbesondere die Luftfahrt sowie medizinische und industrielle Anwendungen.

Das S+D-Qualitätsmanagement ist zertifiziert nach der DIN EN 9120, die auf der ISO 9001:2015 basiert. Das S+D-Team besteht aus Produktspezialisten der verschiedenen Fachbereiche mit umfangreicher Branchenerfahrung.

### **Aktuelle Neuzugänge im Lagerprogramm von S+D:**

#### **Alloy 718 Platten**

- Spezifikation: AMS 5596
- Formate von 1.000 x 2.000 bis 1.500 x 3.000 mm
- Stärken: 25,4 mm - 50 mm

#### **Alloy 36 Platten**

- Spezifikation: ASTM F1684
- Formate von 1.000 x 2.000 bis 1.500 x 3.000 mm
- Stärken: 12,7 mm - 50 mm

#### **Alloy L-605 Stäbe**

- Spezifikation: AMS 5759
- Abmessungen: Ø 16 mm - 31,75 mm

to-Feed-Control, der einen vollautomatischen Sägebetrieb ermöglicht. Das Zeitfenster eines jeden Auftrags kann so weiter verkürzt und die Betriebskapazität erhöht werden. Das Werkzeug wird außerdem schonend geschnitten, da eine Schnittdrucksteuerung die Schnittkraft am Sägeblatt misst und so eine Überlastung vermieden werden kann.

## **Mehr Kapazität dank neuer Anlage**

„Die neue Schneidanlage von Behringer bringt uns ein ganzes Stück nach vorne“, erklärt Geschäftsführer Olaf Schenk stolz im Gespräch mit **FocusRostfrei**, „und das sowohl für das Sägen von Rundmaterial als auch speziell im Hinblick auf die Kapazitäten für das Sägen unserer Titan-Platten.“ Inzwischen ist die Säge in das Service-Center in Stelle komplett integriert und ergänzt den bestehenden Maschinenpark, darunter Plattensägen bis 2.000 x 6.000 mm